

银河计量检测集团股份有限公司

GALAXY MEASURING & TESTING GROUP CO., LTD.

校准证书

Calibration Certificate

证书编号:



Certificate No.

26AA037660012

客户名称

Customer name

徐州杰恒回转支承有限公司

客户地址

Add. of customer

铜山新区珠江路北、衡山路东

器具名称

Description

数显千分尺

规格型号

Model/Type

(50~75)mm/0.001mm

出厂编号

Serial No.

管理编号

Manage No.

JH-SXQF-004

制造厂家

Manufacturer

成量

接收日期

Date of Receiving

2026-04-30

校准日期

Calibration Date

2026-04-30

签发日期

Date of Issue

2026-04-30



校准员

Calibrated by

李金泽

核验员

Checked by

董勇

批准人

Approved by

吴美琴

印章

Stamp



地址: 江苏省如皋市惠政西路24号汽车城12栋

Add: Building 12, Auto City, No. 24 Huizheng West Road, Rugao City, Jiangsu Province

咨询电话 Advisory Tel: 400-128-0010

投诉电话 Complaint Tel: 0513-87650010

邮编 Post: 226500

邮箱 E-mail: gmtlab@126.com

网址 Web: www.gmt-lab.com

校准说明

Calibration instructions

1. 本证书中的校准结果均可溯源至国际单位制(SI)单位/社会公用计量标准。

The calibration results in the certificate is traceable to international system of units(SI) / social public measurement standards.

2. 本证书封面未加盖证书专用章无效, 未经本实验室书面许可, 不得部分复制本证书。

The certificate is not available without a seal on the front cover, this certificate shall not be reproduced except in full.

3. 本证书的校准结果仅对本次被检器具有效, 结果页中“*”符号表示该标识的参量不在CNAS认可范围内。

The results are only responsible for the items calibrated , the * symbol in the certificate indicates that the identified parameters are not within the scope of CNAS accreditation.

4. 本次校准所依据的技术文件(代号、名称):

Reference document for this calibration (code, name):

JJG 21-2008 《千分尺检定规程》

JJG 21-2008 《Verification Regulation of Micrometer》

5. 校准地点、环境条件:

Calibration place and Environmental conditions:

地点Place: 本公司几何量实验室306室

温度Temperature: 22.1 °C 相对湿度RH: 50.1 %

6. 本次校准所使用的主要计量标准器具:

The main measurement standards of this test:

名称及编号 Name of Equipment & Serial No.	规格型号 Specification and model	测量范围 Measure Range	技术特征 Technical Characteristic	证书号/溯源机构 Certificate No. / Traceability institutions	有效期 Due Date
千分尺专用量块 Special gauge block for micrometer 170311	(5.12~100) mm	(5.12~100) mm	4等 Grade 4	L2025-0098888 江苏省计量科学研究院 JIANGSU INSTITUTE OF METROLOGY	2026-10-08

校准结果

一、外观及各部分相互作用: 符合要求

二、示值误差校准:

标准值 (mm)	示值 (mm)	误差 (μm)	允许误差 (μm)	扩展不确定度 $U(k=2)$
55.12	55.120	0	± 3	$1.1\mu\text{m}$
60.24	60.240	0	± 3	$1.1\mu\text{m}$
65.36	65.359	-1	± 3	$1.1\mu\text{m}$
71.5	71.499	-1	± 3	$1.1\mu\text{m}$
75	74.999	-1	± 3	$1.1\mu\text{m}$

三、说明:

- 本次校准结果符合相关技术文件要求;
- 依据相关技术文件的规定, 建议校准周期不超过 1 年。

————— 以下空白 —————

银河计量